表面粗サ (JIS・ISO)	指示ナキ表面粗サは、本表ニヨル。				
Ra	∇	25 ∇	6.3 ∇	1.6 ∇	0.2 ∇

<検図> 形 寸 枠 能 組

①

3
30
33
41
92
16
66.5
39
37.4
X－X断面矢視
204
81.9
Y
Y
X
X
57.5
175
290
57.5
Y－Y断面矢視
30
80
87.5
20
123
180
280
274.7
253
214
280
295.6
290.6
586.2
600
24.5
131
170
80
120

完成図

K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A	品番	図番	品名	材質	素材寸法	処理	備考

一般ノ機械加工ノ公差
指示ナキ寸法公差ハ本表ニヨル。

0.5≦ 6	± 0.1	△4
6< 30	± 0.2	△3
30< 120	± 0.3	△2
120< 315	± 0.5	△1
315<1000	± 0.8	記号

変 更 記 事 | 年月日 | 氏名

第三角法	検図	設計	製図	出図
	畑中	Akiyama	Akiyama	
	02-04-	02-03-16	02-03-11	

TOYAMA CO.,LTD.

尺度 1:1

品名 軟X線偏光解析装置
回転機構組立

図番 0AF-00130△0

PCS