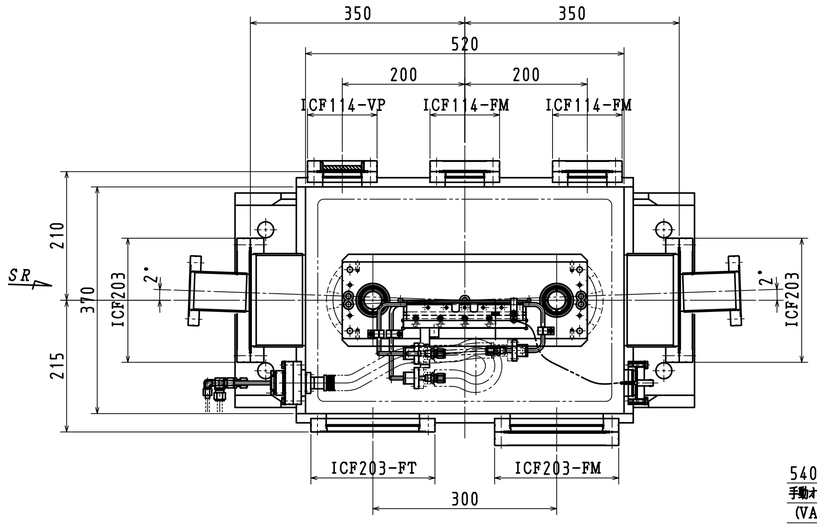
表面粗サ (JIS・ISO) 指示ナキ表面粗サハ 本表ニヨル

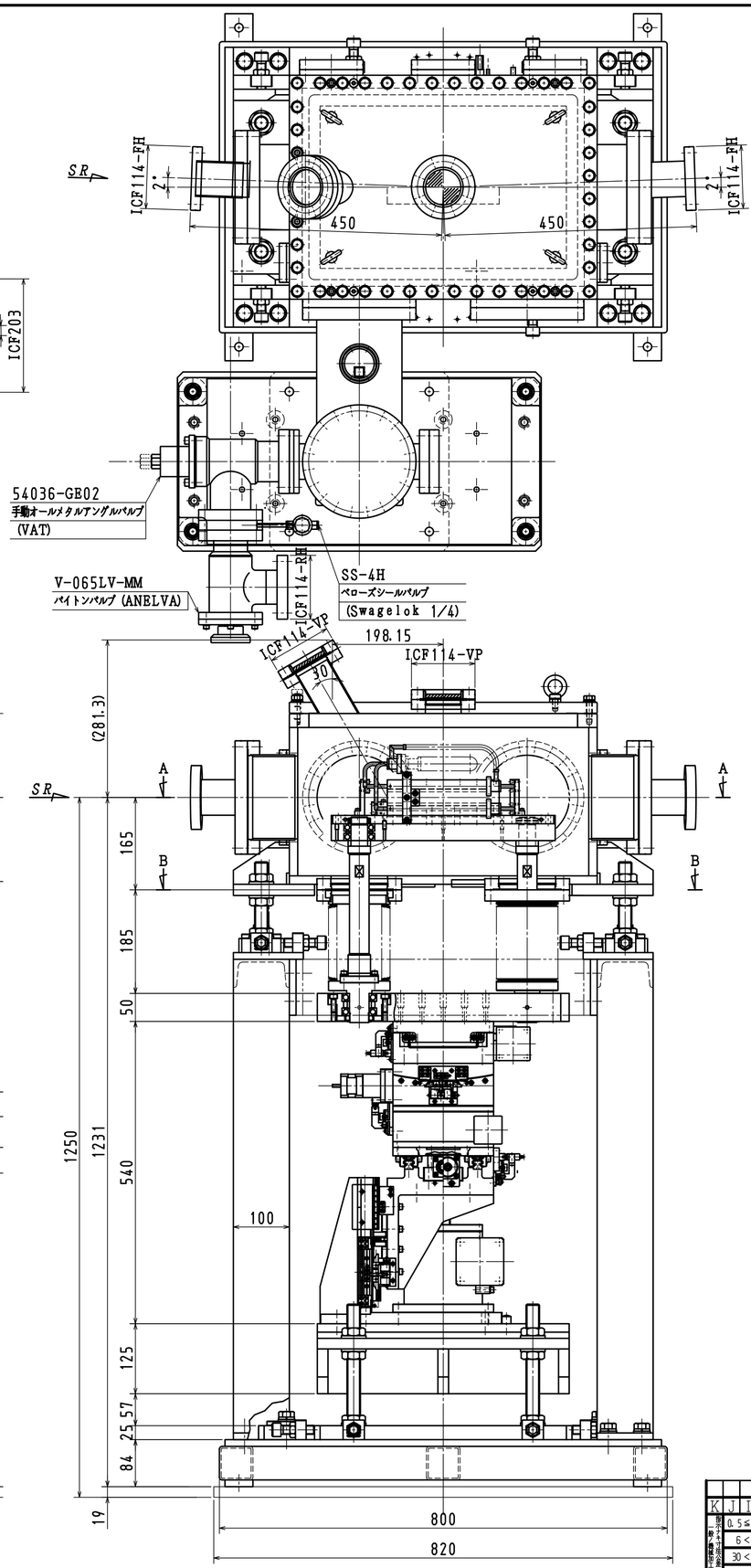
Ra					
	▽	▽	▽	▽	▽

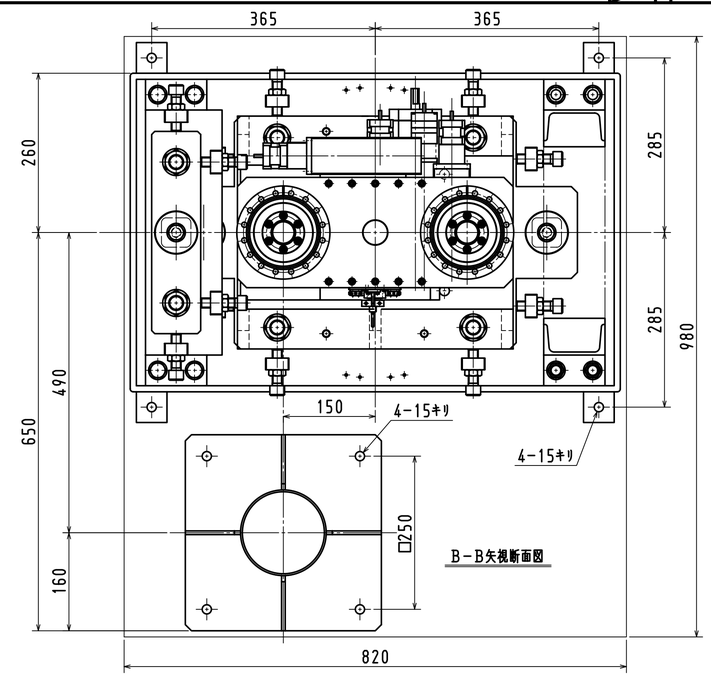
<校図> 形 寸 枠 能 組

溶接部品 ヒーター巻き 有 / 無

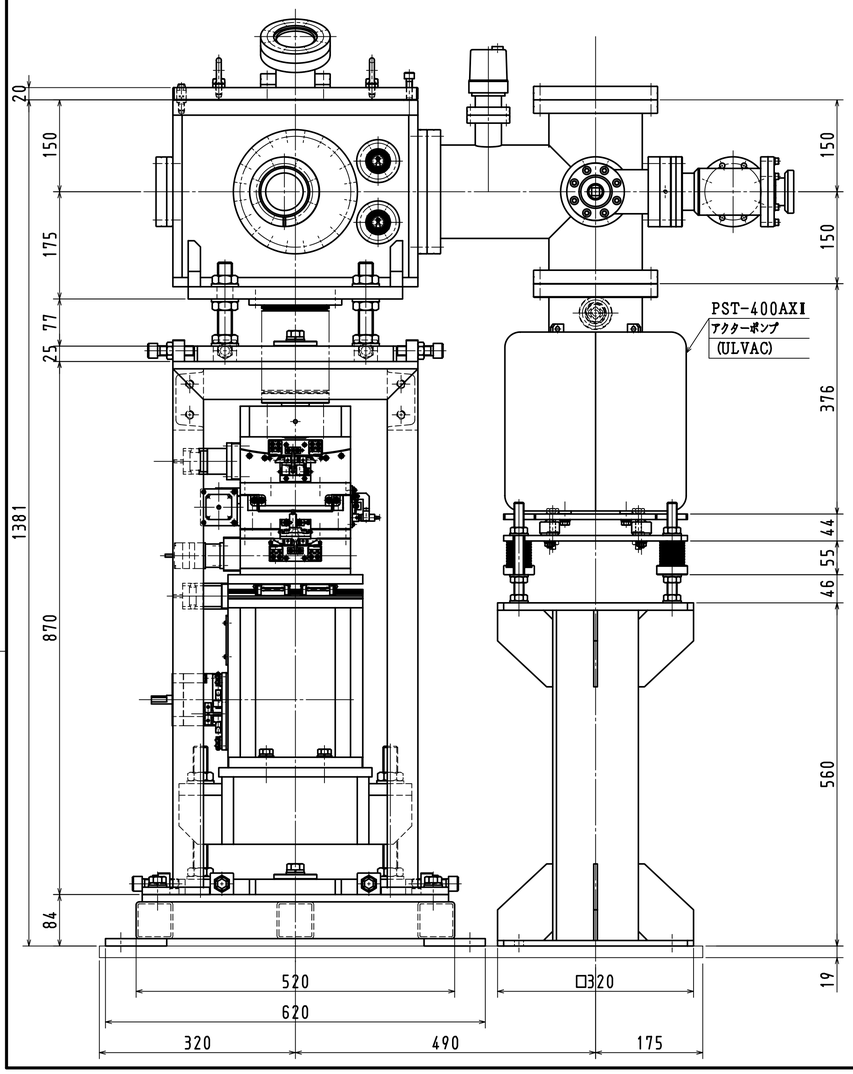


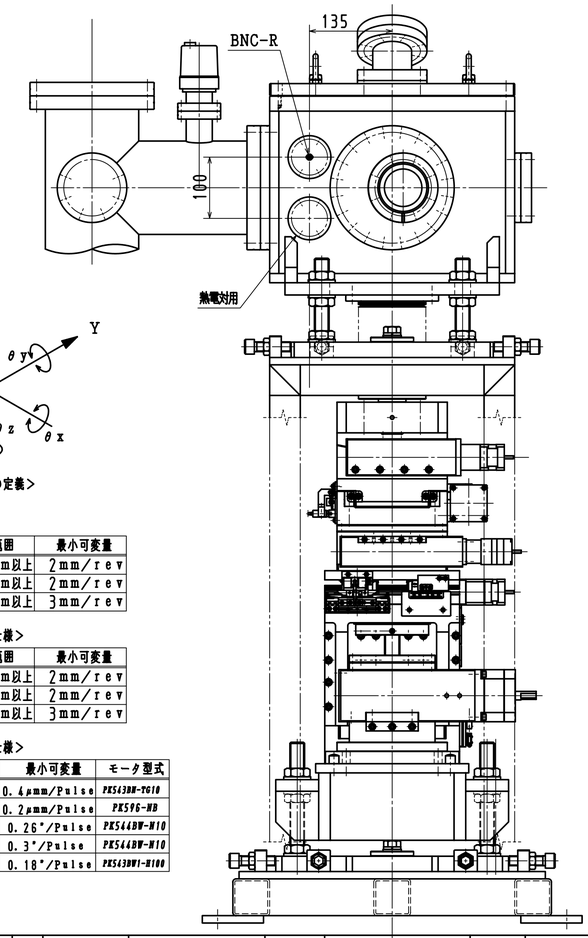
A－A矢視断面図

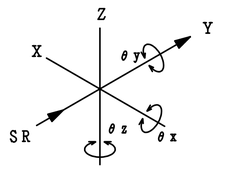




B－B矢視断面図







<調整軸の定義>

<架台調整仕様>

軸	調整範囲	最小可変量
X	±15mm以上	2mm/rev
Y	±15mm以上	2mm/rev
Z	±20mm以上	3mm/rev

<チャンバー調整仕様>

軸	調整範囲	最小可変量
X	±15mm以上	2mm/rev
Y	±15mm以上	2mm/rev
Z	±20mm以上	3mm/rev

<ミラー調整機構仕様>

軸	調整範囲	最小可変量	モータ型式
X	±10mm	0.4μmm/Pulse	PK543BW-TG10
Z	±10mm	0.2μmm/Pulse	PK596-NB
θx	±1.0°	0.26°/Pulse	PK544BW-H10
θy	±1.0°	0.3°/Pulse	PK544BW-H10
θz	±2.0°	0.18°/Pulse	PK543BW1-H100

K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A	品番	図番	品名	材質	素材寸法	処理	備考

一般公差	
0.5≦6	±0.1
6<30	±0.2
30<120	±0.3
120<315	±0.5
315<1000	±0.8

記号	変更記事	年月日	氏名
⚠			
⚠			
⚠			
⚠			

第三角法

検図	設計	製図	出図
Hatanaka	Akiyama	Akiyama	
11-06-28	11-06-28	11-06-28	

TOYAMA co.,ltd

尺度 1:1

品名 BL4U/UVSOR
M0ミラーチャンバー組立

図番 1AB-01211 ⚠ A3